

INSUL-TUBE® SOLAR

www.nmc.eu

insulation technologies

nmc Deutschland GmbH
Weierhausstr. 8b – D-64646 Heppenheim
Tel. +49 6252 967-0 – Fax +49 6252 967-4 44
E-Mail: info@nmc-deutschland.de





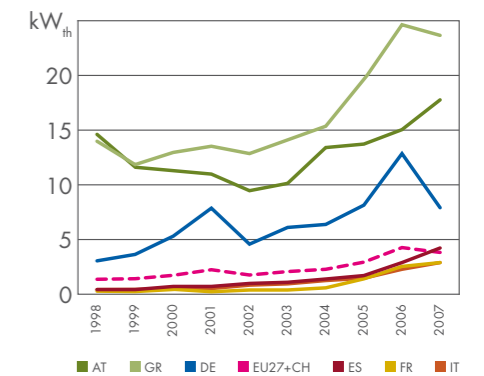
SOLARENERGIE BOOMT

Mit INSUL-TUBE® SOLAR wachsen Sie mit!

Behagliche Wärme. Selbst in unserer heutigen Zeit ist ein prasselndes Feuer oder ein wohliges Bad das Maß aller Dinge. Wohlgefühl für Körper und Geist. Aber alles hat seinen Preis – und kostet Energie. Ob Öl, Wasserkraft, Atomstrom oder Holz – jede Energiequelle hat Vor- und Nachteile. Doch die fossilen Ressourcen schwinden. Und der Wunsch, nachhaltig und gleichzeitig komfortabel zu leben, wächst. So erregt die Solarenergie immer mehr Interessen und ist ökologisch wie ökonomisch ein Versprechen an die Zukunft. Der Marktanteil der Solaranlagen nahm zwischen 2002 und 2006 um 400% zu. Und das Wachstum der weltweit aus Sonnenkraft gewonnenen Energie beträgt jährlich 37%.

Das sind goldene Aussichten für klug investiertes Geld. Doch so ein Markt verlangt innovative Produkte. NMC hat eine lange Tradition im Herstellen technischer Schäume. Ob Wärme- oder Kälteisolation oder Schutz empfindlicher Güter – Lösungen mit Weitsicht zeichnen uns aus. Und der Funke der Tradition befeuert unsere Innovationskraft. Aus dieser Energie entstand auch INSUL-TUBE® SOLAR. Das Premiumprodukt dient in Solaranlagen als Verbindung zwischen Solarpanel und Speichereinheit. Nachhaltig und effizient. Intelligente Technik von heute für verantwortungsvolle Menschen von morgen.

Marktentwicklung pro 1000 Personen



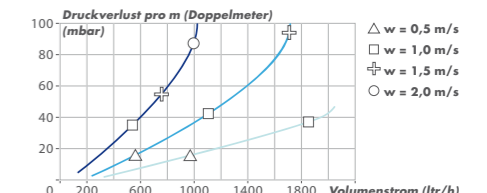
Quelle: Solar Thermal Markets in Europe
Trends and Market Statistics 2007, June 2008



INSUL-TUBE® SOLAR

Eine sichere Investition in die Zukunft

Nichts ist beständiger als der Wunsch nach Sicherheit. Wer investiert, möchte profitieren – ohne Risiko. Für uns ist das selbstverständlich. INSUL-TUBE® SOLAR trotz Hitze, UV-Strahlung, Ozon, Nässe sowie mechanischen Schäden. Der korrosionsbeständige Edelstahl im Innern ist langlebig und trägt so zur hohen Qualität von INSUL-TUBE® SOLAR bei. Die biegsamen Edelstahlwellrohre der separat vorisolierten Vor- und Rücklaufleitung eignen sich für jede Einbausituation. Und das bereits integrierte Temperaturfühlerkabel garantiert den kontrollierten Betrieb. Für den flexiblen Einsatz stehen drei verschiedene Nennweiten und fünf Längen zur Verfügung. Zudem sorgt eine PVC- und FCKW-freie Herstellung für ein reines Gewissen. Technik mit Köpfchen also. Und ein Schritt in eine verheißungsvolle Zukunft.



Rollenmaterial

- Nennweiten: DN16, DN20, DN25
- Rollenlängen: 10 m, 15 m, 20 m, 25 m, 50 m
- Verschraubungsset inklusive

Verschraubungsset

- Größen: DN16, DN20, DN25
- Inhalt:
 - 4 Überwurfmuttern
 - 4 Klemmscheiben
 - 4 Dichtungsringe
 - 1 Doppelnippel
 - 1 Karosseriescheibe

Befestigungsschellen oval

- Für Größen: DN16, DN20/DN25
- Inhalt:
 - 4 Schellen
 - 4 Stockschrauben
 - 4 Dübel

Schnelle und einfache Montage

- Ohne spezielles Werkzeug
- Dank flexibler Edelstahlwellrohre einfacher Einbau
- Diverse verfügbare Durchmesser und Längen (bis 50 m bei DN16 und DN20)

Hoher Schutz

- Hitzebeständig durch Hochtemperatur-Elastomere
- PE-Außenhaut schützt gegen UV, Ozon und Durchfeuchtung
- Korrosionsbeständiger, hochrobuster Edelstahl

Technische Daten

- Hitzebeständig bis 150°C (175°C bei kurzzeitigem Einsatz)
- Edelstahl 1.4404 (AISI 316L) 0,2 mm
- Wärmeleitfähigkeit 0,036 W/mK bei 0°C und $\leq 0,040$ W/mK bei 40°C
- Brandverhalten B2 (DIN 4102)
- FCKW- und PVC-frei



INSUL-TUBE® SOLAR

Spart Zeit und Geld

Bei jedem Bauvorhaben zählt nicht nur die Güte des verwendeten Materials. Ebenso wichtig ist die Zeitspanne, in der Produkte installiert werden können. Denn Zeit ist Geld. Möglichst wenige, und effiziente Arbeitsschritte führen zum Erfolg. INSUL-TUBE® SOLAR passt sich Ihrem Projekt durch seine Flexibilität und die verschiedenen Varianten perfekt an und ist schnell sowie einfach montiert. Dank dem mitgelieferten Verschraubungssystem Easy-join gehört die Suche nach geeignetem Werkzeug der Vergangenheit an. So bleibt mehr Zeit und Geld für die Zukunft.



Edelstahlrohr an gewünschter Stelle mit Rohrschneider ablängen und an nächster Welle begradigen.



Mutter über Edelstahlrohr streifen und Klemmscheibe im ersten Wellental einlegen und zusammendrücken.



Karowerscheibe in Überwurfmutter einlegen. Doppelnippel anschrauben.



Doppelnippel und Überwurfmutter miteinander fest verschrauben und wieder lösen. Karowerscheibe und Doppelnippel entfernen.



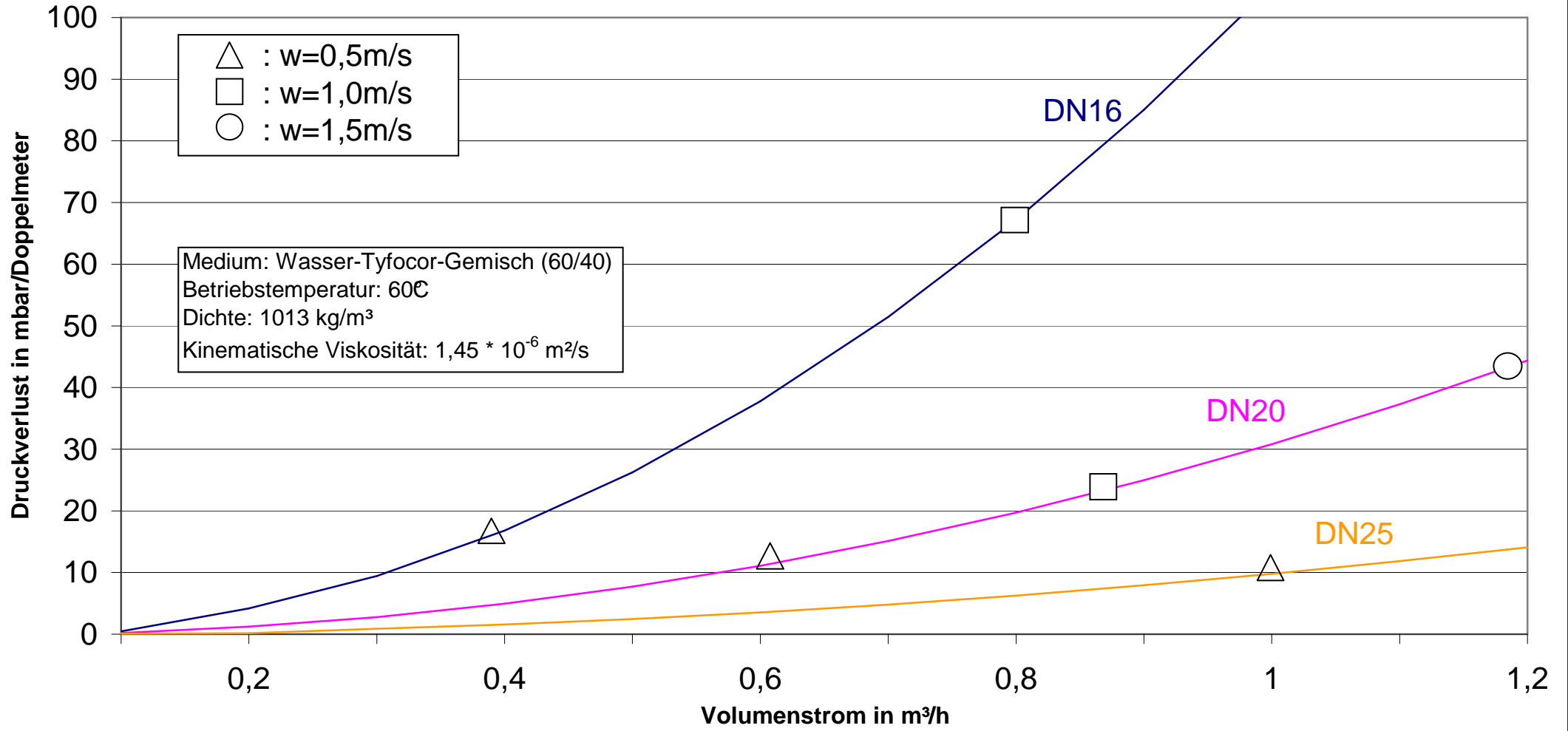
Flachdichtung einlegen und korrekten Sitz der Klemmscheibe überprüfen.



INSUL-TUBE® SOLAR anschließen.

Druckverlust Insul tube solar

Dieses Diagramm gilt für 1 Doppelmeter gerade verlegter Rohrleitung!



- △ : w=0,5m/s
- : w=1,0m/s
- : w=1,5m/s

Medium: Wasser-Tyfocon-Gemisch (60/40)
Betriebstemperatur: 60°C
Dichte: 1013 kg/m³
Kinematische Viskosität: 1,45 * 10⁻⁶ m²/s

dargestellte Werte sind Rechenwerte - Angaben ohne Gewähr